

Technisches Datenblatt

Produkt: CPM Solvent Polypropylen 200GB

Produktbeschreibung:

CPM Solvent Polypropylen 200GB basiert auf einem hochwertigen Polypropylen Film. Die hohe Opazität der grauen Rückseite blockiert ein Durchscheinen von der Rückseite. Die reflexarme Beschichtung ermöglicht wasserfeste Drucke mit guter Kratzbeständigkeit und exzellenter Farbwiedergabe. Typische Anwendungen sind RollUps und Displays.

Technische Informationen:

Obermaterial:	Polypropylen mit grauer Rückseite, Weiß, Semimatt
Stärke:	205 µ (+/- 10 ISO 534)
Gewicht:	145 g/m ² (+/- 10 ISO 536)
Opazität:	> 99,5% (ISO 2471)
Lamination:	Kalt
Haltbarkeit:	Mittelfristige Anwendungen im Innenbereich
Lagerfähigkeit:	12 Monate in der Originalverpackung
Lagerung:	Kühl und trocken bei 15-25 °C, 50% rel. Feuchte
Brandschutz:	k.A.
Geeignete Tinten:	Eco-Solvent-, Solvent-, Latex- und UV-härtende

SOPP200GB

Hinweise zur Anwendung :

Die reflexarme Beschichtung wurde für die Bedruckung mit Solvent-, Eco-Solvent-, UVC- und Latextinten entwickelt. Sie ermöglicht wasserfeste Drucke mit guter Kratzbeständigkeit und exzellenter Farbwiedergabe.

Aufgrund der guten Planlage und hervorragender Rolleigenschaften eignet sich das CPM Solvent Polypropylen 200GB besonders gut für den Einsatz in RollUps und Präsentationssystemen.

Bei der thermischen Entsorgung von Polypropylen entstehen keine schädlichen Substanzen.

Verarbeitung:

Sie in Solvent-, Eco-Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknungszeit des bedruckten Mediums hängt stark vom Tintenauftrag ab. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trocknung, können im gerollten Zustand zum Verblocken der gewickelten Bahnen führen. Daher empfehlen wir, dass die gedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt wird oder locker gewickelt in einer dafür vorgesehenen Lüftungseinheit getrocknet wird.

Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muss die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden. Beim Laminieren bzw. Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, Klebkraft etc.)

Korrekte Geräte- und Temperatureinstellungen sollten durch einen Probedruck überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Folie führen.

Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

Typische Anwendungen:

RollUps, Displays, POS, Ladenbau und Poster

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

01.06.2023