



DTF
Finishing-Lösungen

Qualität

DTF-Veredelung Lösungen

Mit über 80 Jahren Erfahrung hat sich Adkins einen Ruf als weltweit führender Anbieter hochwertiger Thermotransfer- und Fixierpressen erarbeitet. Unsere Maschinen sind für ihre herausragende Leistung, Präzisionstechnik und robuste Langlebigkeit bekannt und daher die bevorzugte Wahl für Profis weltweit. Jetzt bringen wir unser Know-how in DTF-Finishing-Lösungen ein und festigen so unsere Position als Innovator in der Branche weiter.



Ein neues Kapitel mit Charterhouse Holdings

Im Jahr 2022 schloss sich Adkins der Charterhouse Holdings-Familie an. Dieser Schritt stärkt unsere Fähigkeit, weiterhin branchenführende Transferpressenlösungen anzubieten. Mit diesem neuen Kapitel bauen wir auf unserer Tradition auf und bieten eine nahtlose Versorgung mit unseren legendären Pressen und Ersatzteilen, unterstützt durch ein engagiertes globales Vertriebsnetz. Die Unterstützung von Charterhouse Holdings stellt sicher, dass Adkins weiterhin ein Synonym für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation bleibt.

Engagement für Sicherheit und Qualität

Bei Adkins stehen Sicherheit und Qualität im Mittelpunkt unseres Handelns. Unsere Maschinen werden sorgfältig konstruiert, um höchste Sicherheitsstandards zu erfüllen. Strenge interne und unabhängige Tests gewährleisten einen sicheren und zuverlässigen Betrieb. Unsere CE-zertifizierten Maschinen verfügen über fortschrittliche Sicherheitsfunktionen. Jede Komponente wird auf Langlebigkeit geprüft und nach strengen Standards getestet.

Qualitätstechnik

Sie können sich darauf verlassen

Jede Adkins-Maschine wird aus erstklassigen Materialien für außergewöhnliche Leistung gefertigt, wobei jede Komponente aufgrund ihrer Haltbarkeit und Zuverlässigkeit ausgewählt wird.

Unsere Pulverbeschichtungen sorgen für eine dauerhafte Ästhetik und mehrere Inspektionspunkte gewährleisten, dass unsere Maschinen ein einwandfreies Benutzererlebnis bieten.

Unser Versprechen an Sie

Mit einer Adkins-Maschine investieren Sie in ein langlebiges Gerät. Wir sind stolz auf unsere Tradition und unser Qualitätsbewusstsein und unterstützen Sie bei jedem Schritt. Mit der Unterstützung von Charterhouse Holdings steht Adkins weiterhin für Zuverlässigkeit, Innovation und Exzellenz.

Inline Compact 600

Vielseitige, platzsparende Aushärtungslösung für eine effiziente Rolle-zu-Rolle-DTF-Produktion



Entwickelt und getestet für die Integration mit verschiedenen branchenführenden DTF-Druckern und für hohe Druckvolumina ohne Kompromisse bei der Ausgabequalität. Mit automatischem Betriebsmodus, schnellen Aushärtezeiten und geringem Stromverbrauch für reduzierte Energiekosten.

Der Compact 600 bietet alles, was Sie von einem DTF-Shaker-Härter erwarten, und noch viel mehr, und das alles in einem platzsparenden Design, um eine vielseitige und dennoch äußerst effiziente und zuverlässige Lösung für Ihre DTF-Produktion und Ihren Arbeitsablauf bereitzustellen.

Maschinenfunktionen

- Kompatibel mit branchenführenden Druckermarken.
- Zuverlässiges Pulverisieren, Aushärten und Filtern mit Geschwindigkeiten von 20 l/m pro Stunde.
- Erkennung der Filmvorschubgeschwindigkeit für eine einfache Druckerintegration.
- Integrierte Filterung und Absaugung für einen sichereren Betrieb.
- Austauschbare Filter medizinischer Qualität für einfache Wartung.
- Warnleuchte für niedrigen Pulverstand für einen unterbrechungsfreien Arbeitsablauf.
- DDigitaler Touchscreen für intuitive Steuerung.
- Robuste Bauweise und Zuverlässigkeit sind Synonym für Adkins.

Technische Spezifikation

Stromspannung:

220–240 V Wechselstrom (UK-13 A / EU-16 A)

Leistungsschalter:

15A

Maschinengröße:

98 (B) x 114 (H) x 143 (T) cm

Nettogewicht:

192 kg

Packungsgröße:

101 (B) x 121 (H) x 146 (T) cm

Paketgewicht:

275 kg

Mindestarbeitsfläche:

257 (B) x 150 (H) x 210 (T) cm

Heizung:

4 x Ober- / 4 x Unterelemente

Aufheizzeit:

Ca. 7 Minuten (100 Grad)

Ölentfernung:

Versiegelter Ölauffang- und Ablasshahn



**60 cm
breit
maximal
Medienformat**

**Energie
effizient
1,9 kW Leistung
Verbrauch**

**Eingebaut
medizinisch
Grad
Filtration**

**Angetrieben
nach Standard
inländisch
Stecker**

Inline Compact 900

Vielseitige, platzsparende Aushärtungslösung für eine effiziente Rolle-zu-Rolle-DTF-Produktion



**90 cm
breit**
maximal
Medienformat

**Energie
effizient**
1,9 kW Leistung
Verbrauch

**Eingebaut
medizinisch
Grad
Filtration**

**Angetrieben
nach Standard
inländisch
Stecker**

Entwickelt, um anspruchsvolle Volumen zu erreichen, ohne Kompromisse bei der Ausgabequalität oder Zuverlässigkeit einzugehen. Mit automatischem Betriebsmodus, schnellen Aushärtezeiten und geringem Stromverbrauch für reduzierte Energiekosten.

Genau wie sein 600-mm-Kollege bietet der Compact 900 alles, was Sie von einem DTF-Shaker-Härter erwarten, und noch viel mehr – und das alles in einem platzsparenden Design.

Maschinenfunktionen

- Kompatibel mit branchenführenden Druckermarken.
- Zuverlässiges Pulverisieren, Aushärten und Filtern mit Geschwindigkeiten von 20 l/m pro Stunde.
- Erkennung der Filmvorschubgeschwindigkeit für eine einfache Druckerintegration.
- Integrierte Filterung und Absaugung für einen sichereren Betrieb.
- Austauschbare Filter medizinischer Qualität mit automatischen Austauscherinnerungen auf dem Bildschirm für eine einfache Wartung.
- Durchdachter Feuchtigkeits- und Temperatursensor zur Verwaltung Ihrer DTF-Produktionsumgebung.
- Warnleuchte für niedrigen Pulverstand für einen unterbrechungsfreien Arbeitsablauf.
- Digitaler Touchscreen mit Funktionserklärungen für eine intuitive Steuerung.
- Maschinenverfolgungsschnittstellen für einfache Diagnose.
- Robuste Bauweise und Zuverlässigkeit sind Synonym für Adkins.

Technische Spezifikation

Stromspannung:

220–240 V Wechselstrom (UK-13 A / EU-16 A)

Leistungsschalter:

15A

Maschinengröße:

131 (B x 114 (H x 145 (T cm

Nettogewicht:

228 kg

Packungsgröße:

133 (B x 121 (H x 147 (T cm

Paketgewicht:

310 kg

Mindestarbeitsfläche:

177 (B x 150 (H x 210 (T cm

Heizung:

4 x Ober- / 5 x Unterelemente

Aufheizzeit:

Ca. 15 Minuten (100 Grad

Ölentfernung:

Versiegelter Ölauffang- und Ablasshahn



Inline 900 Pro

Die perfekte, innovative industrielle Rolle-zu-Rolle-DTF-Härtungslösung



Die Shaker-Härtungseinheit Adkins DTF Inline 900 Pro ist mit Funktionen der nächsten Generation ausgestattet, die eine effiziente DTF-Produktion von Rolle zu Rolle in großen Mengen ermöglichen.

Mit innovativer automatischer Pulverrückführung und schnellen Aushärtungszeiten bei geringem Stromverbrauch zur Reduzierung der Energiekosten ist der Inline 900 Pro darauf ausgelegt, anspruchsvolle Volumen zu erreichen, ohne Kompromisse bei der Ausgabequalität oder Zuverlässigkeit einzugehen.

Maschinenfunktionen

- Kompatibel mit branchenführenden Druckermarken.
- Zuverlässiges Pulverisieren, Aushärten und Filtern mit Geschwindigkeiten von 30 l/m pro Stunde.
- Erkennung der Filmvorschubgeschwindigkeit für eine einfache Druckerintegration.
- Integrierte Filterung und Absaugung für einen sichereren Betrieb.
- Austauschbare Filter medizinischer Qualität für einfache Wartung.
- Warnleuchte für niedrigen Pulverstand für einen unterbrechungsfreien Arbeitsablauf.
- Digitaler Touchscreen von Adkins für intuitive Steuerung.
- Robuste Bauweise, ein Synonym für die Zuverlässigkeit von Adkins.

Technische Spezifikation

Stromspannung:

220–240 V Wechselstrom (UK-13 A / EU-16 A)

Leistungsschalter:

15A

Maschinengröße:

131 (B) x 114 (H) x 193 (T) cm

Nettogewicht:

280 kg

Packungsgröße:

133 (B) x 121 (H) x 198 (T) cm

Paketgewicht:

390 kg

Mindestarbeitsfläche:

230 (B) x 160 (H) x 220 (T) cm

Heizung:

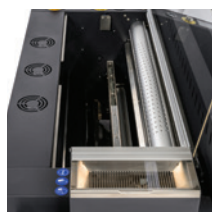
6 x Ober- / 7 x Unterelemente

Aufheizzeit:

Ca. 15 Minuten (100 Grad)

Ölentfernung:

Versiegelter Ölauffang- und Ablasshahn



**90 cm
breit
maximal
Medienformat**

**Energie
effizient
2 kW Leistung
Verbrauch**

**Eingebaut
medizinisch
Grad
Filtration**

**Angetrieben
nach Standard
inländisch
Stecker**

Pro Cure Ofen

Vielseitige und effiziente Aushärtungslösung für die DTF-Produktion in großen und kleinen Stückzahlen



Zwei
62 x 42 cm
hin- und hergehend
Tabletts

**Energie
effizient**
2,2 kW Leistung
Verbrauch

**Eingebaut
medizinisch
Grad
Filtration**

**Angetrieben
nach Standard
inländisch
Stecker**

Einzigartig, innovativ und dank der zwei großen hin- und herbeweglichen Tabletts und der Lüfterunterstützten Wärmezirkulation für die effiziente Aushärtung von DTF-Blättern konzipiert, die mit Rolle-zu-Rolle- und Blattdruckern gedruckt werden.

Der Pro Cure Oven verfügt über einen automatischen Betriebsmodus für die freihändige Produktion großer Mengen und ein eingebautes Filtersystem im kompakten Desktop-Design. Er erweist sich als vielseitige eigenständige Lösung oder Ergänzung zu jeder DTF-Produktion und jedem DTF-Workflow.

Maschinenfunktionen

- Kompatibel mit branchenführenden Druckermarken.
- In jedes Fach passen entweder zwei A3-Blätter oder ein einzelnes großes Blatt.
- Ideal für Benutzer von DTF-Blatt- und Rollen-DTF-Druckern.
- Integrierte Filterung und Absaugung für einen sichereren Betrieb.
- Austauschbare Filter medizinischer Qualität für einfache Wartung.
- Automatische und manuelle Produktionsmodi entsprechend den Produktionsanforderungen.
- 10 Heizelemente und Luftzirkulation für eine gleichmäßige und effiziente Aushärtung.
- Digitaler Touchscreen für intuitive Steuerung.
- Robuste Bauweise und Zuverlässigkeit sind Synonym für Adkins.

Technische Spezifikation

Stromspannung:

220-240 V Wechselstrom (UK-13 A / EU-16 A)

Leistungsschalter:

15A

Maschinengröße:

86 (B) x 55 (H) x 67 (T) cm

Nettogewicht:

82 kg

Packungsgröße:

93 (B) x 60 (H) x 73 (T) cm

Paketgewicht:

94 kg

Mindestarbeitsfläche:

101 (B) x 70 (H) x 110 (T) cm

Heizung:

5 x Ober- / 5 x Unterelemente

Aufheizzeit:

Ca. 7 Min. (120 Grad)

Ölentfernung:

Versiegelter Ölaufang- und Ablasshahn





Offizieller Distributor

